

CERTIFICATE OF APPROVAL

This certificate is issued to: **Thune Eureka, S.A.**

For the premise(s): Pol. Industrial de Bamio, R/ Pedroso, 67. 36618 Vilagarcía de Arousa. Pontevedra (España)

Under the requisites of the Standard:

EN ISO 3834-2: 2021 Quality requirements for fusion welding of metallic materials - Part 2: Comprehensive quality requirements

For the scope:

Manufacturing of structures, tools and metal components to offshore, subsea, aerospace and industrial sectors

Welding processes and base material groups:

Welding processes (ISO 4063)	Base material group (CEN-ISO/TR 156068)
121, 131, 136, 138, 141, 142 & 916	1 (R _{eH} ≤355 MPa), 3, 8, 10, 23, 34, 35, & 51

Authorised welding coordinators:

Name	Specific knowledge (s/EN ISO 14731, 6.2)	Responsibilities
Luis Miranda	Level C- Comprehensive Technical Knowledge Qualified by interview and based upon professional qualifications (IWE-ES-713)	Responsible Welding Coordinator
Victor L. Tilve	Level S- Specific Technical Knowledge Qualified by interview and based upon experience)	Deputy Welding Coordinator

This Certificate remains valid subject to satisfactory surveillance audits by LRQA Inspection Iberia, S.A. as required by EN ISO 3834-2:2021.

Certificate No: LRQA/3834/0153/4/26 ENG

Original Approval: 15 March 2022

Current Certificate: 21 May 2026

Certificate Expiry: 14 March 2028

Juan Antonio Pozo – LRQA Decision Maker

CERTIFICADO DE APROBACIÓN

Este certificado se emite a: **Thune Eureka, S.A.**

Para las siguientes sede (s): **Pol. Industrial de Bamio, R/ Pedroso, 67. 36618 Vilagarcía de Arousa. Pontevedra (España)**

De acuerdo a los requisitos de la norma:

EN ISO 3834-2: 2021 Requisitos de calidad para el soldeo por fusión de materiales metálicos. Parte 2: Requisitos de calidad completos.

Para el alcance:

Fabricación de estructuras, utillaje y componentes metálicos para los sectores offshore, subsea, aeronáutico e industrial

Procesos de soldeo y grupos de materiales base:

Procesos de Soldero (ISO 4063)	Grupo de Material Base (CEN-ISO/TR 15608)
121, 131, 135, 136, 138, 141, 142 & 916	1 (R _{eH} ≤355 MPa), 3, 8, 10, 23, 34, 35, & 51

Coordinadores de soldeo autorizados:

Nombre	Conocimiento Específico (s/EN ISO 14731, 6.2)	Cargo
Luis Miranda	Nivel C - Conocimiento técnico Completo Evaluado mediante entrevista y en base a la formación (IWE-ES-713)	Coordinador de Soldero
Victor L. Tilve	Nivel S - Conocimiento técnico específicos Evaluado mediante entrevista y en base a la experiencia	Coordinadora de soldeo Suplente

Este Certificado está sujeto a la vigilancia del cumplimiento por parte de LRQA Inspection Iberia, S.A. según los requisitos de la norma EN ISO 3834-2:2021.

Certificado No: LRQA/3834/0153/4/26 SPA

Aprobación original: 15 marzo 2022

Certificado vigente: 21 mayo 2026

Caducidad del certificado: 14 marzo 2028

Juan Antonio Pozo – LRQA Decision Maker